



# LÍNEAS DE PRODUCTOS



# HERRAMIENTAS DE BARRENADO



Herramientas de corte para barrenado en moldes y troqueles, maquinas, herramientas, industria automotriz y eléctrica. YG-1 produce brocas de carburo, brocas HSS (brocas S.S. y brocas T.S.) broca Multi-1, broca Indexable, brocas espada, etc.

## BROCCAS DE CARBURO SÓLIDO

ARTICULO	MATERIA PRIMA	TAMAÑO	MATERIAL DE TRABAJO	CARACTERISTICAS
DREAM DRILLS - GENERAL	CARBURO	Métrico: Ø1mm ~ Ø20mm Pulgadas: Ø1/8 ~ Ø5/8	Aplicación General (desde 30HRC hasta 50HRC)	Broca YG-1 con punta especial: Buena remoción de rebaba, alta rigidez y excelente rendimiento en maquinado a alta velocidad y alto avance, para un alto nivel de producción y alta precisión en barrenado.
DREAM DRILLS - HIGH FEED	CARBURO	Métrico: Ø5mm ~ Ø20mm Pulgadas: Ø.1969 ~ Ø.7874	Aplicación General (arriba de 30HRC)	Broca Dream Drill de alto avance: con velocidad de avance de 1.5 a 2 veces mayor comparada con una broca convencional de 2 flautas. Su diseño único de flauta y excepcional acabado en su superficie prometen una extraordinaria evacuación de rebaba.
DREAM DRILLS - FLAT BOTTOM	CARBURO	Métrico: Ø3mm ~ Ø20mm Pulgadas: Ø.1811 ~ Ø.7874	Aceros al carbón, aleaciones de acero, fundición gris, aluminio	Excelente evacuación de rebaba debido a su diseño único de flauta, alto rendimiento gracias a la excelente resistencia de su recubrimiento.
DREAM DRILLS - SOFT	CARBURO	Métrico: Ø1mm ~ Ø20mm	Aplicación General (arriba de 30HRC)	Excelente evacuación de rebaba debido a su recubrimiento superficial. Alcanza un excelente acabado superficial en la pieza de trabajo y un alto rendimiento.
DREAM DRILLS - INOX	CARBURO	Métrico: Ø1mm ~ Ø20mm Pulgadas: Ø1/8 ~ Ø5/8	Aceros inoxidables, aleaciones de Níquel y aleaciones de titanio (hasta 35HRC)	Excelente evacuación de rebaba debido a su acabado brillante y previene la formación de filo falso.
DREAM DRILLS - ALU	CARBURO	Métrico: Ø3mm ~ Ø20mm Pulgadas: Ø13/64 ~ Ø1/2	Aluminio y Aleaciones de aluminio	Su punta de broca especial mejora la calidad en barrenos producidos en materiales compuestos. Minimiza la rebaba y la delaminación en la entrada y salida de los barrenos. Rendimiento superior.
DREAM DRILLS - CFRP	CARBURO	Métrico: Ø2.5mm ~ Ø12mm Pulgadas: #40 ~ Ø3/4	CFRP	Su filo de 180 grados disminuye la creación de rebaba y elimina la necesidad de usar cortadores en distintas superficies angulares. Aplicable para operaciones de barrenado con superficies angulares en la entrada o salida de barreno, superficies curvas y barrenos con fondo recto.
DREAM DRILLS - TIPO MQL	CARBURO	Métrico: Ø3mm ~ Ø14mm	Aceros al carbón, aleaciones de acero	Para barrenado profundo (10xD ~ 30xD). Diseño de flauta especial y recubrimiento para un excelente desalojo de rebaba.
DREAM DRILLS - ACERO DE ALTA DENSIDAD	CARBURO	Métrico: Ø3mm ~ Ø12mm Pulgadas: Ø1/8 ~ Ø3/4	Aceros altamente endurecidos (50-70HRC)	Excelente desalojo de rebaba y acabado superficial de la pieza de trabajo. Tiempo de proceso reducido y costo de producción menor que en maquinas EDM.
BROCCAS GENERALES DE CARBURO	CARBURO	Métrico: Ø1mm ~ Ø13mm Pulgadas: Ø#56 ~ Ø1/2	Aplicación General	Larga vida de la herramienta, adecuado para barrenado suave, poco profundo y aplicaciones generales.
BROCCAS NC	CARBURO	Métrico: Ø3mm ~ Ø20mm Pulgadas: Ø1/8 ~ Ø1"	Aplicación General	Puntas disponibles de 90°, 120° y 142° para centrado y chaflanado.
BROCCAS DE CENTRO	CARBURO	Métrico: Ø0.5mm ~ Ø10mm Pulgadas: Ø3/64 ~ Ø7/32"	Aplicación General	Para hacer centros en las piezas de trabajo. Excelente rendimiento en condiciones de uso generales.

## INSERTO DE CARBURO PARA BARRENADO

ARTICULO	MATERIA PRIMA	TAMAÑO	MATERIAL DE TRABAJO	CARACTERISTICAS
i-ONE DRILLS	CARBURO	Métrico: Ø10mm ~ Ø33.99mm Pulgadas: Ø.3937 ~ Ø1.3382	Aceros, fundición gris	Sistema de sujeción seguro y rápido. Alto rendimiento con un costo eficiente. Buen desalojo de rebaba, alta rigidez, excelente rendimiento en maquinados a alta velocidad y alto avance para un alto nivel de productividad y barrenado de precisión. Insertos: Recubrimiento Multicapa que permite alcanzar una excepcional productividad y rentabilidad. Holders: Su tratamiento superficial innovador mejora la resistencia al desgaste y reduce la corrosión. Su diseño de flauta de alto redimiendo logran una máxima evacuación e rebaba y mínima interferencia.
i-DREAM DRILLS GENERAL i-DREAM DRILLS INOX	CARBURO	Métrico: Ø12mm ~ Ø31.75mm Pulgadas: Ø.4724 ~ Ø1.2500	Aceros, fundición gris	Insertos: Excelente remoción de rebaba, alta rigidez y excelente rendimiento en maquinados de alta velocidad y alto avance para una alta productividad y barrenado de precisión. Holders: Su tratamiento superficial innovador mejora la resistencia al desgaste y reduce la corrosión. Su diseño de flauta de alto redimiendo logran una máxima evacuación e rebaba y mínima interferencia.
YG DRILL	CARBURO	Métrico: 2Tipos Pulgadas: 2Tipos (SPMX, WCMX)	Multi propósito	Insertos: Para aplicaciones multi propósito y una extremada eficiencia en materiales como aceros inoxidables y fundición gris. Holders: Su tratamiento superficial innovador mejora la resistencia al desgaste y reduce la corrosión. Su diseño de flauta de alto redimiendo logran una máxima evacuación e rebaba y mínima interferencia. Seguridad y precisión en su posicionamiento resulta en una alta precisión en repetibilidad y concentricidad.

# HERRAMIENTAS DE BARRENADO



Herramientas de corte para barrenado en moldes y troqueles, maquinas, herramientas, industria automotriz y eléctrica. YG-1 produce brocas de carburo, brocas HSS (brocas S.S. y brocas T.S.) broca Multi-1, broca Indexable, brocas espada, etc.

## HERRAMIENTAS PARA BARRENADO HSS

ARTICULO	MATERIA PRIMA	TAMAÑO	MATERIAL DE TRABAJO	CARACTERISTICAS
BROCAS MULTI-1	HSS-PM	Métrico: Ø1mm ~ Ø13mm Pulgadas: Ø#45 ~ Ø1/2	Multi propósito	Geometría de punta especial para alto rendimiento.
BROCAS HPD	HSSCo HSS-EX	Métrico: Ø2mm ~ Ø32mm	Aceros en general, aceros inoxidable	Barrenado de alta precisión.
BROCAS GOLD-P	HSS HSS-E HSSCo8	Métrico: Ø1mm ~ Ø13mm Pulgadas: Ø#56 ~ Ø1/2	Aceros, fundición de acero aleado, aceros no aleados, fundición gris	Precio competitivo con rendimiento igual a brocas con recubrimiento completo. Fabricado en distintos estándares ( DIN, ANSI y JIS).
BROCAS SUPER-GP	SUPER HSS	Métrico: Ø2mm ~ Ø13mm	Aceros, aleaciones de acero, fundición gris, hierro maleable	Todas las aplicaciones sin importar las condiciones de maquinado: Buenas o malas.
WORM PATTERN DRILLS (FLAUTA PARABOLICA)	HSS-E	Métrico: Ø2mm ~ Ø31mm Pulgadas: Ø5/64 ~ Ø1/2	Aceros en general	Diseñado para barrenado profundo, con excelente desalojo de rebaba.
BROCAS CON ZANCO RECTO	HSS HSS-E HSSCo8	Métrico: Ø0.3mm ~ Ø31mm Pulgadas: Ø#60 ~ Ø1/2	Aplicaciones generales (Materiales blandos y duros)	Para una variedad de condiciones de trabajo, excelente rendimiento.
BROCAS DE ZANCO CONICO	HSS HSS-E HSSCo8	Métrico: Ø5mm ~ Ø60mm Pulgadas: Ø1/2 ~ Ø2-1/2	Aplicaciones generales	Permite un trabajo estable con excelentes propiedades de sujeción para barrenado de diámetros grandes.
BROCAS NC	HSS HSSCo8	Métrico: Ø3mm ~ Ø20mm Pulgadas: Ø1/8 ~ Ø1"	Aplicaciones generales	Puntas disponibles de 90°, 120° y 142° para centrado y chafanado.
BROCAS DE CENTRO	HSS HSS-EX	Métrico: Ø0.5mm ~ Ø10mm Pulgadas: Ø 3/64 ~ Ø7/32	Aplicaciones generales	Para hacer centros en las piezas de trabajo. Excelente rendimiento en condiciones de uso generales.

## BROCA ESPADA

ARTICULO	MATERIA PRIMA	TAMAÑO	MATERIAL DE TRABAJO	CARACTERISTICAS
BROCA ESPADA	CARBURO HSS-PM	Métrico: Ø9.5mm ~ Ø114.3mm Pulgadas: Ø.3740 ~ Ø4.5000	Aplicaciones generales	Inserto de broca espada intercambiable para barrenado en rangos de 9.5mm a 114.3mm.

# HERRAMIENTAS DE ROSCADO



Herramienta de corte para procesar cuerdas precisas, principalmente para la industria automotriz y electrónica. Productos de alto rendimiento logrados mediante un continuo desarrollo tales como machuelo combo, Synchro, fresa de roscado y machuelos formadores, etc.

## HERRAMIENTAS DE ROSCADO DE CARBURO

ARTICULO	MATERIA PRIMA	TAMAÑO	MATERIAL DE TRABAJO	CARACTERISTICAS
<b>HERRAMIENTAS DE ROSCADO DE CARBURO</b>	CARBURO	Métrico: M1.6 ~ M20 Pulgadas: #1 ~ 3/4	La mayoría de materiales	Para roscado de barrenos ciegos y pasados con una sola herramienta. Para roscado de alta velocidad y avance.
<b>MACHUELOS DE CARBURO</b>	CARBURO	Métrico: M2 ~ M20	Fundición gris, aluminio con alto contenido de silicio	Para machueleado en barrenos ciego o pasado con un mayor rendimiento y precisión que un machuelo de acero (HSS).

## HERRAMIENTAS DE ROSCADO HSS

ARTICULO	MATERIA PRIMA	TAMAÑO	MATERIAL DE TRABAJO	CARACTERISTICAS
<b>PRIME TAPS</b> (FLAUTAS EN ESPIRAL, PUNTA EN ESPIRAL)	HSS-PM	Métrico: M2 ~ M30	Aceros al carbón, aleaciones de acero	Excelente rendimiento en machueleado de varios materiales. Especialmente diseñado para prevenir cuerdas con sobre medida y reduce problemas de inspección. Todos los machuelos Prime están hechos de HSS-PM ( Polvo metalúrgico).
<b>SYNCHRO TAPS</b> (FLAUTAS EN ESPIRAL, PUNTA EN ESPIRAL, FLAUTA RECTA, FORMADOR)	HSS-PM	Métrico: M3 ~ M20	Aceros al carbón, aleaciones de acero, aluminio, fundición gris, acero inoxidable	Machuelos HSS-PM con recubrimiento TIN, TiCN para machueleado de alta velocidad en máquinas CNC. Cuerda corta que reduce problemas con la rebaba en condiciones de machueleado a alta velocidad. Tres veces más rápidos comparados con machuelos convencionales en aceros generales.
<b>COMBOTAPS</b> (FLAUTA EN ESPIRAL, PUNTA EN ESPIRAL)	HSS-E HSS-EX HSS-PM	Métrico: M2 ~ M30 Pulgadas: #4 ~ 1"	Multi propósito, acero inoxidable	Especialmente diseñado para prevenir cuerdas con sobre medida y reduce problemas de inspección. Adecuado para una amplia gama de materiales.
<b>MACHUELOS CON FLAUTA EN ESPIRAL</b>	HSS-E HSS-EX HSS-PM	Métrico: M2 ~ M30 Pulgadas: #2 ~ 1-1/2	Aceros al carbón, aluminio, fundición gris, aleaciones de acero	Adecuado para barrenos ciegos. Mejor rendimiento en machueleado de materiales con rebaba continua.
<b>MACHUELOS PUNTA ESPIRAL</b> (MACHUELOS CON PUNTA GUN)	HSS-E HSS-EX HSS-PM	Métrico: M2 ~ M30 Pulgadas: #2 ~ 1-1/2	Aceros al carbón, aleaciones de acero, aluminio, fundición gris, aceros inoxidable	Adecuado para barrenos pasados. Mejor rendimiento en machueleado de poca profundidad.
<b>MACHUELOS DE FLAUTAS RECTAS</b>	HSS-E	Métrico: M2 ~ M30 Pulgadas: #4 ~ 1"	Fundición gris, acero dulce, latón	Adecuado para machueleado de barrenos pasados y ciegos.
<b>MACHUELOS FORMADORES</b>	HSS-E HSS-EX HSS-PM	Métrico: M1 ~ M30 Pulgadas: #0000 ~ 1/2	Fundición de aluminio, latón, cobre, aluminio, aceros (hasta 700N/mm <sup>2</sup> )	Machuelos con mayor fortaleza que los de corte. Adecuado para materiales dúctiles.
<b>MACHUELOS PARA TUERCAS</b>	HSS-E	Métrico: M4 ~ M30	Aplicación General	Machuelos para alta producción de tuercas.
<b>MACHUELOS PARA INSERTOS HELICOIL (STI)</b>	HSS HSS-E HSS-EX	Métrico: M2.5 ~ M20 Pulgadas: #4 ~ 3/4	Aluminio, aleaciones de aluminio	Machueleado de cuerdas STI en materiales blandos.
<b>MACHUELOS MANUALES</b>	HSS HSS-E	Métrico: M2 ~ M52 Pulgadas: #2 ~ 1"	Aplicación General	Juegos de 2 o 3 piezas. El juego de dos piezas consiste en machuelos recto y semiconico. El juego de tres piezas consiste en machuelos recto, semicónico y cónico.
<b>MACHUELOS PARA TUBERIA</b>	HSS HSS-E HSS-EX	Pulgadas: 1/8 ~ 2"	Aceros al carbón, fundición gris, aleaciones de cobre y aluminio	Para machueleado cónico o recto de cuerdas para tubería.

# HERRAMIENTAS DE FRESADO



Herramienta de corte para maquinado de moldes y dados. Diseñados con alta precisión para la industria automotriz, electrónica, aeroespacial y medica. Las líneas representativas son cortadores X5070 de CARBURO, cortadores 4G de CARBURO, cortadores V7 PLUS (A) de CARBURO, cortadores TitaNox-POWER de CARBURO, cortadores Only One PM60 etc.

## HERRAMIENTAS DE FRESADO DE CARBURO SÓLIDO

ARTICULO	MATERIA PRIMA	TAMAÑO	MATERIAL DE TRABAJO	CARACTERISTICAS
<b>CORTADORES X5070</b>	CARBURO (Tamaño nano grano)	Métrico: $\varnothing 0.1\text{mm} \sim \varnothing 25\text{mm}$ Pulgadas: $\varnothing 1/32 \sim \varnothing 1"$	Aceros altamente endurecidos entre 45Y 70HRC	Adecuado para corte en seco y corte a alta velocidad.
<b>4G MILLS</b>	CARBURO HSS-PM	Métrico: $\varnothing 0.1\text{mm} \sim \varnothing 25\text{mm}$ Pulgadas: $\varnothing 0.004 \sim \varnothing 1"$	Aceros pre endurecidos, aceros generales con durezas de hasta 55HRC, fundición gris	Adecuado para un amplio rango de materiales, específicamente para incrementar el rendimiento en el maquinado de materiales pre endurecidos, materiales con baja dureza y fundición gris. Corte a alta velocidad (HSC). Es recomendado para corte en seco y con lubricante. Perfil de diente para desbaste optimo que reduce el esfuerzo de corte.
<b>CORTADORES X-POWER</b>	CARBURO	Métrico: $\varnothing 0.4\text{mm} \sim \varnothing 25\text{mm}$ Pulgadas: $\varnothing 1/32 \sim \varnothing 1"$	Desde aceros al carbono hasta altamente endurecidos hasta 65HRC	Alto rendimiento en corte a alta velocidad o corte en seco (para cortar materiales con durezas de hasta 65HRC)
<b>CORTADORES TitaNox-POWER</b>	CARBURO	Métrico: $\varnothing 6\text{mm} \sim \varnothing 25\text{mm}$ Pulgadas: $\varnothing 1/8 \sim \varnothing 1"$	Titanio, acero inoxidable, inconel	Excelente herramienta para la industria aeroespacial y generación de energía. Desbaste y semi acabado para usos universales, también para acabado en materiales difíciles de maquinar.
<b>CORTADORES JET-POWER</b>	CARBURO HSS-PM	Métrico: $\varnothing 1\text{mm} \sim \varnothing 25\text{mm}$ Pulgadas: $\varnothing 1/8 \sim \varnothing 1-1/2"$	Acero inoxidable, titanio, aceros hasta 45HRC	Alto rendimiento en corte de materiales difíciles de cortar y buen acabado superficial sobre la pieza de trabajo.
<b>CORTADORES V7 PLUS (A)</b>	CARBURO	Métrico: $\varnothing 3\text{mm} \sim \varnothing 25\text{mm}$ Pulgadas: $\varnothing 1/8 \sim \varnothing 1"$	Aceros endurecidos hasta 40HRC, fundición gris, acero inoxidable	Geometría especial para reducir la vibración y el ruido. Acabado suave en alta velocidad y corte profundo, reduce el ruido y armónicos para mejorar la estabilidad y el acabado.
<b>CORTADORES V7 INOX</b>	CARBURO	Métrico: $\varnothing 3\text{mm} \sim \varnothing 25\text{mm}$ Pulgadas: $\varnothing 1/8 \sim \varnothing 1"$	Acero inoxidable, materiales con durezas bajas	Geometría especial para reducir la vibración y el ruido. Acabado suave en alta velocidad y corte profundo, excelente rendimiento al cortar acero inoxidable y materiales difíciles de cortar usando el cortador V7 Inox.
<b>CORTADORES ALU-POWER</b>	CARBURO HSS-PM	Métrico: $\varnothing 2\text{mm} \sim \varnothing 32\text{mm}$ Pulgadas: $\varnothing 1/16 \sim \varnothing 1"$	Aluminio, materiales no ferrosos	Excelente acabado superficial, remoción de rebaba superior. Diseño de geometría especial con alta rigidez en filos de corte. Acabado espejo.
<b>CORTADORES D-POWER (RECUBRIMIENTO DE DIAMANTE)</b>	CARBURO	Métrico: $\varnothing 0.2\text{mm} \sim \varnothing 12\text{mm}$ Pulgadas: $\varnothing 1/64 \sim \varnothing 1/2"$	Grafito, materiales no ferrosos	Alta dureza y resistencia al desgaste superior lo que incrementa la vida de la herramienta.
<b>ROUTERS (RECUBRIMIENTO DE DIAMANTE)</b>	CARBURO	Métrico: $\varnothing 3\text{mm} \sim \varnothing 12\text{mm}$ Pulgadas: $\varnothing 1/4 \sim \varnothing 1/2"$	CFRP, GFRP	Recubrimiento de diamante para una excelente resistencia a la abrasión al maquinar materiales compuestos, CFRP y GFRP. Reduce la delaminación y rebaba.
<b>CRX S END MILLS (RECUBRIMIENTO DLC)</b>	CARBURO	Métrico: $\varnothing 0.5\text{mm} \sim \varnothing 12\text{mm}$	Aleaciones de cobre	Para maquinar cobre y aleaciones de cobre. Recubrimiento extremadamente duro aplicado sobre carburo. Requiere corte a alta velocidad (2 o 3 veces más que una herramienta de carburo sin recubrir) para un óptimo rendimiento y mejor acabado. Excelente acabado durante el maquinado a alta velocidad.
<b>CORTADORES K-1</b>	CARBURO	Métrico: $\varnothing 1\text{mm} \sim \varnothing 12\text{mm}$	Aceros al carbón, aleaciones de acero, aceros pre endurecidos hasta 55HRC	Mejora su resistencia al desgaste gracias al recubrimiento de YG-1. Excelente acabado superficial en la pieza de trabajo. Filo de corte estable y rendimiento excepcional contra precio competitivo.
<b>CORTADORES K-2</b>	CARBURO	Métrico: $\varnothing 0.4\text{mm} \sim \varnothing 25\text{mm}$	Aplicación Generales	Para operaciones de fresado general tales como Ranurado, corte lateral y maquinado de cavidades. Adecuado para la mayoría de materiales.
<b>CORTADORES DE CARBURO EN GENERAL</b>	CARBURO	Métrico: $\varnothing 0.4\text{mm} \sim \varnothing 25\text{mm}$ Pulgadas: $\varnothing 1/32 \sim \varnothing 1"$	Aplicación Generales	Para Ranurado, corte lateral y perfilado. Sin recubrimiento o con distintos recubrimientos disponibles.

# HERRAMIENTAS DE FRESADO



Herramienta de corte para maquinado de moldes y dados. Diseñados con alta precisión para la industria automotriz, electrónica, aeroespacial y medica. Las líneas representativas son cortadores X5070 de CARBURO, cortadores 4G de CARBURO, cortadores V7 PLUS (A) de CARBURO, cortadores TitaNox-POWER de CARBURO, cortadores Only One PM60 etc.

## HERRAMIENTAS DE CORTE CBN

ARTICULO	MATERIA PRIMA	TAMAÑO	MATERIAL DE TRABAJO	CARACTERISTICAS
CORTADORES CBN	CBN	Métrico: Ø0.4mm ~ Ø3mm	Aceros altamente endurecidos hasta 70HRC	Acabado espejo, tolerancia de radio cerrado ( $\pm 0.005\text{mm}$ ) alta precisión a lo largo de la vida útil.

## HERRAMIENTAS DE CORTE PCD

ARTICULO	MATERIA PRIMA	TAMAÑO	MATERIAL DE TRABAJO	CARACTERISTICAS
CORTADORES PCD (DIAMANTE POLICRISTALINO)	PCD	Métrico: Ø0.98mm ~ Ø40mm	Materiales no ferrosos (Aluminio), materiales no metálicos (CFRP)	Alta productividad debido a su excelente resistencia al desgaste.

## INSERTO DE CARBURO PARA FRESADO

ARTICULO	MATERIA PRIMA	TAMAÑO	MATERIAL DE TRABAJO	CARACTERISTICAS
i-Xmill	CARBURO	Métrico: Ø8mm ~ Ø32mm	Aplicaciones generales, aceros pre endurecidos, aceros altamente endurecidos, aceros inoxidables, grafito	Cinco tipos de insertos están disponibles: Para aceros generales, aceros pre endurecidos, aceros altamente endurecidos hasta 65HRC, aceros inoxidables y grafito. Geometría y recubrimiento especiales para un excelente rendimiento.
i-SMART Tipo Modular	CARBURO	Métrico: Ø10mm ~ Ø32mm Pulgadas: Ø3/8 ~ Ø1-1/4	Aceros pre endurecidos, aceros en general hasta 55HRC, fundición gris	La solución para reducción en costo con varias formas compatibles. Eficiencia durante el cambio de herramienta comparada con cortadores solidos convencionales. Largo rendimiento basado en el recubrimiento avanzado de YG-1.
YG MILL PRO 290+ SERIES	CARBURO	Inserto) ADKT 14, 20 Cortador) Métrico: Ø16mm ~ Ø125mm Pulgadas: Ø.625 ~ Ø5"	Aceros, acero inoxidable, fundición gris, aluminio	Insertos Multipropósito: Extremada eficiencia en materiales como aceros, aceros inoxidables, fundición gris y aluminio. Cortadores: Excelente evacuación de rebaba, corte suave, reduce los esfuerzos de corte a lo largo de la vida útil debido a su Angulo de corte positivo. Insertos y cortadores con geometría única que permiten lograr una superficie fina en acabado y previenen la pérdida de filo.
YG MILL	CARBURO	Métrico: 29 Tipo Pulgadas: 29 Tipo (APKT, RDKT...)	Multi Propósito	Insertos Multipropósito: Extremada eficiencia en materiales como aceros, aceros inoxidables, fundición gris y aluminio. Cortadores: Innovación en su recubrimiento lo que mejora la resistencia al desgaste y reduce la corrosión. Seguridad y precisión en posicionamiento lo que resulta en una alta precisión y concentricidad.

## HERRAMIENTAS DE FRESADO HSS

ARTICULO	MATERIA PRIMA	TAMAÑO	MATERIAL DE TRABAJO	CARACTERISTICAS
CORTADORES ONLY ONE (PM60 RECUBIERTO)	PM60	Métrico: Ø1mm ~ Ø25mm Pulgadas: Ø1/8 ~ Ø1"	Acero inoxidable, aleaciones de níquel, aleaciones de acero	El rendimiento de la línea Only One es mejor que el de carburo recubierto en las mismas condiciones de fresado sin que se genere despostillamiento.
CORTADORES TANK-POWER	HSS-PM	Métrico: Ø1mm ~ Ø40mm Pulgadas: Ø1/8 ~ Ø2"	Acero inoxidable, aleaciones de níquel, aleaciones de acero	Cortadores fabricados con polvo metalúrgico de YG-1 lo que permite alcanzar un alto rendimiento y larga vida útil debido a su tenacidad y a su dureza alta comparada con cortadores normales de HSS.
CORTADORES GENERALES HSS	HSS-E HSSCo8 HSS-PM	Métrico: Ø1mm ~ Ø50mm Pulgadas: Ø1/32 ~ Ø2"	Aplicaciones generales	Ranurado, corte lateral y perfilado. Sin recubrimiento o con distintos recubrimientos disponibles.
CORTADORES PARA FRESADO	HSS-E HSSCo8	Métrico: Ø8mm ~ Ø200mm	Aplicaciones generales	Varias herramientas disponibles para operaciones de fresado.

# OTRAS HERRAMIENTAS



Herramientas de corte para distintas aplicaciones. YG-1 ofrece productos especiales tales como limas rotativas de carburo, avellanadores y rimas, etc. Los clientes pueden encontrar fácilmente productos para su total satisfacción.

## INSERTOS DE CARBURO PARA TORNEADO

ARTICULO	MATERIA PRIMA	TIPO	MATERIAL DE TRABAJO	CARACTERISTICAS
YG Turn	CARBURO	Métrico: 27 Tipos Pulgadas: 27 Tipos (CNMG, DNMG...)	Multi propósito	Insertos Multipropósito: Extremada eficiencia en materiales como aceros, aceros inoxidables y fundición gris.

## OTRAS HERRAMIENTAS

ARTICULO	MATERIA PRIMA	TAMAÑO	MATERIAL DE TRABAJO	CARACTERISTICAS
RIMAS	CARBURO HSS HSS-E	Métrico: Ø2mm ~ Ø60mm	Aplicaciones generales	Para rimar agujeros después del barrenado.
AVELLANADORES	HSS HSSCo8	Métrico: Ø4.3mm ~ Ø50mm	Aplicaciones generales	Para rebabar, achafanar y avellanar.
CORTADORES DE FORMA	HSS-E	Métrico: Ø2.5mm ~ Ø14mm	Aplicaciones generales (Aceros al carbón y aleaciones de acero)	Cortadores de forma con un piloto sólido esta diseñado para maquinariar cajas para cabezas de tornillo o alojamientos para barras expulsoras de moldes.
RIMAS ROTATIVAS	CARBURO	Métrico: Ø1.5mm ~ Ø25mm	Aceros en general y metales no ferrosos	Para remover esquinas con filo y rebaba, etc. Formas A, B, C, D, E, F, G, H, J, K, L, M, N con tecnología de diseño única de YG-1, excelente rendimiento.
BARRAS RECTIFICADAS	CARBURO	Métrico: Ø3mm ~ Ø20mm	-	Longitud de 330mm, tolerancia en diámetro h6 y tolerancia a la longitud de +6mm.

## PORTAHERRAMIENTAS

ARTICULO	ESTANDAR DE ZANCO	TAMAÑO	APLICACIÓN	CARACTERISTICAS
PORTAHERRAMIENTAS HIDRAULICOS	DIN 69871(SK) DIN 69893(HSK) DIN 2080 (ISO) DIN 228 (MT) JIS B6339 (BT) ASME B5.50(CAT) BT/CAT Dual Contact	Métrico: Ø6mm ~ Ø32mm Pulgadas: Ø1/4 ~ Ø1-1/4	Acabado fino para productos electrónicos, de moldes, automotrices, e industria aeroespacial	Adecuado para el maquinado de alta precisión. Fácil sujeción de la herramienta. Reducción de la vibración.
PORTAHERRAMIENTAS TÉRMICOS		Métrico: Ø3mm ~ Ø25mm Pulgadas: Ø1/8 ~ Ø1-1/4		Alto poder de sujeción. Para usar con herramienta de carburo. Requiere equipo de enfriamiento y calentamiento.
PORTA BOQUILLAS ER		Métrico: Ø0.5mm ~ Ø30mm Pulgadas: Ø1/16 ~ Ø1"	Para maquinado pesado y acabados fino y desbastes para productos de maquinaria, electrónicos y automotrices	Cubre un amplio rango de maquinados. Para ser usado en varios tamaños de herramienta mediante uso de boquillas.
PORTAHERRAMIENTAS PARA FRESADO		Métrico: Ø6mm ~ Ø50mm Pulgadas: Ø1/8 ~ Ø2"	Para maquinado pesado y desbaste para productos de maquinaria, de moldes y automotrices	Adecuado para desbaste. Requiere ser seleccionado de forma apropiada de acuerdo al zanco de la herramienta.
ARBOLES PARA CORTADORES DE FRESADO		Métrico: Ø16mm ~ Ø50mm Pulgadas: Ø1/2 ~ Ø2" (cutter inner Dia.)	Para maquinado pesado y desbaste en moldeo y corte lateral	Para usar con cortador de fresado.
PORTAHERRAMIENTAS DE FRESADO		Métrico: Ø20mm ~ Ø42mm Pulgadas: Ø3/4 ~ Ø1-1/4	Para maquinado pesado y desbaste para productos de maquinaria, de moldes y automotrices	Cubre un amplio rango de maquinados. Para ser usado en varios tamaños de herramienta mediante uso de boquillas.
ADAPTADORES DE CONO MORSE		MT 1/2/3/4	Para barrenado de productos de maquinaria y automotrices	Hay dos tipos disponibles MTA y MTB.
PORTAHERRAMIENTAS LIGERO TIPO SK		Métrico: Ø2mm ~ Ø25mm Pulgadas: Ø.036 ~ Ø1"	Para acabado fino y desbaste en partes de maquinaria, electrónicas y automotrices	Porta boquillas de alta precisión.
PORTAHERRAMIENTAS PARA MACHUELEADO SYNCHRO		Métrico: Ø3mm ~ Ø25mm Pulgadas: Ø1/8 ~ Ø1"	Para machueleado de productos electrónicos, de maquinaria, automotrices e industria aeroespacial	Machueleado de alta precisión elimina errores de sincronía mediante su compensación axial.
PORTAHERRAMIENTAS PARA MACHUELEADO DE BOQUILLAS TIPO ER		Métrico: Ø3mm ~ Ø19mm Pulgadas: Ø1/8 ~ Ø1"		Usa el mismo sistema que las boquillas ER y tiene funciones de tensión y compresión.
PORTAHERRAMIENTA PARA MACHUELEADO		Métrico: Ø4mm ~ Ø25mm Pulgadas: #0-80UNF ~1-3/8		Solo para machueleado con tensión y compresión.
PORTAHERRAMIENTAS PARA FRESAS CAREADORAS		Métrico: Ø25.4mm ~ Ø50.8mm Pulgadas: Ø1 ~ Ø2"	Para desbaste de productos de maquinaria	Para usar con cortadores de desbaste frontal.
PORTAHERRAMIENTAS NC		Métrico: Ø0.3mm ~ Ø13mm Pulgadas: NPU8 Ø1/64 ~ Ø5/16 NPU13 Ø.04 ~ Ø1/2	Para barrenado de productos electrónicos y de maquinaria	Portaherramientas de cambio rápido.
SISTEMAS BORING	-	Para realizar procesos de Boring en productos automotrices de industria aeroespacial e industria naval	Construcción modular. Uso de insertos ISO.	

### HERRAMIENTAS ESPECIALES

BROCAS ESCALONADAS (HSS & CARBURO, BROCAS MULTIDIAMETROS)

BROCAS SUB-LAND HSS

BROCAS DE CARBURO PARA BRUÑIDO

MACHUELO-BROCA HSS

MACHUELOS PARA CUERNA ACME Y CUERDA TRAPEISODAL

RIMAS STEP DE CARBURO

BROCAS AIRCRAFT

BROCHAS

HERRAMIENTAS ABRASIVAS

RUEDAS ABRASIVAS

# PRODUCTOS DE ALTA CALIDAD Y ENTREGA A TIEMPO, PARA CLIENTES DE TODO EL MUNDO.

Desde 1982, nuestro compromiso con la calidad, la confianza y la búsqueda de una innovación constante nos ha permitido expandir nuestro mercado global y nuestra red de distribuidores.

Como uno de los principales líderes fabricantes de herramientas, nos dedicamos a ofrecer una experiencia única al cliente brindándole soluciones en herramientas de corte de alta calidad en todo el mundo.

Con el fin de responder y ofrecer soluciones, YG-1 ha establecido una red global de negocios en más de 75 países y ha establecido centros de logística internacionales. Este compromiso proporciona el mejor servicio para satisfacer las necesidades de nuestros clientes todo el tiempo.

## GLOBAL COMPANY



**YG-1 TOOL (U.S.A.)**  
Phone : +1 800 765 8665  
Fax : +1 866 941 8665  
E-mail : heatherlee@yg1usa.com



**YG-1 LATIN AMERICA (BRAZIL)**  
Phone : +55 11 4496 2170  
Fax : +55 11 4591 1438  
E-mail : walter.campos@yg1.com.br



**YG-1 CANADA INC. (CANADA)**  
Phone : +1 905 335 2500  
Fax : +1 905 335 4003  
E-mail : reception@yg1.ca



**YG-1 TOOLS MEXICO SA DE CV (MEXICO)**  
Phone : +52 55 5576 8798  
Fax : +52 55 5576 8790  
E-mail : khmin@yg1.kr



**NEW CENTURY TOOL CO.,LTD. (CHINA)**  
Phone : +86 532 8676 9779  
Fax : +86 532 8676 9105  
E-mail : qnct@qnct.cn



**QINGDAO YG-1 TOOL CO.,LTD. (CHINA)**  
Phone : +86 532 8519 7366  
Fax : +86 532 8519 7959  
E-mail : qyg1@qyg1.com



**YG-1 SHANGHAI CO.,LTD. (CHINA)**  
Phone : +86 21 6383 1661  
Fax : +86 21 6383 1771  
E-mail : enquiry@yg1china.com



**YG-1 HONG KONG LTD. (HONG KONG)**  
Phone : +852 2439 9018  
Fax : +852 2439 9020  
E-mail : enquiry@yghk.com.hk



**YG CUTTING TOOL CORP. PVT. LTD. (INDIA)**  
Phone : +91 98801 23796  
Fax : +91 84319 44411  
E-mail : marketing@yg1india.com



**YG-1 INDUSTRIES INDIA. PVT. LTD. (INDIA)**  
Phone : +91 96861 16278  
Fax : +91 99019 51943  
E-mail : sales@yg1india.com



**PT.YGI TOOLS (INDONESIA)**  
Phone : +62 21 4585 8141  
Fax : +62 21 4587 7412  
E-mail : yg1-indonesia@yg1.kr



**YG-1 JAPAN CO.,LTD. (JAPAN)**  
Phone : +81 6 6305 9897  
Fax : +81 6 6305 9898  
E-mail : t-kitaoka8@yg1.jp



**YG-1 MALAYSIA SDN.BHD. (MALAYSIA)**  
Phone : +60 3 5569 4834  
Fax : +60 3 5569 4814  
E-mail : enquiries@yg-1.com.my



**YG-1 TOOLS ASIA PTE.LTD. (SINGAPORE)**  
Phone : +65 6842 0468  
Fax : +65 6842 0482  
E-mail : yg1toolsasia@yg1.kr



**YG-1 THAILAND CO.,LTD. (THAILAND)**  
Phone : +66 2 370 4945-8  
Fax : +66 2 370 4944  
E-mail : info@yg1.co.th



**YG-1 VIETNAM CO.,LTD. (VIETNAM)**  
Phone : +84 4 3795 7233  
Fax : +84 4 3795 7232  
E-mail : yg1vietnam@yg1.kr



**YG-1 AUSTRALIA PTY. LTD. (AUSTRALIA)**  
Phone : +61 3 9558 0177  
Fax : +61 3 9558 2778  
E-mail : ygone@yg1.kr



**YG-1 EUROPE (FRANCE)**  
Phone : +33 172 84 4070  
Fax : +33 172 84 4086  
E-mail : yg1@yg1.eu



**YG-1 DEUTSCHLAND GmbH (GERMANY)**  
Phone : +49 6173 9667 0  
Fax : +49 6173 9667 29  
E-mail : info@yg-1.de



**YG-1 POLAND Sp. z o.o. (POLAND)**  
Phone : +48 22 622 2586  
Fax : +48 22 622 2587  
E-mail : info@yg-1.pl



**YG-1 CO., TRADING SRL (ROMANIA)**  
Phone : +40 21 25 25 501-3  
Fax : +40 21 25 25 506  
E-mail : kimromko@yg1.kr



**TEKNO TAKIM San. Tic. AS. (TURKEY)**  
Phone : +90 212 671 1590  
Fax : +90 212 671 1595  
E-mail : info@teknotakim.com



**YG-1 RUS LLC (RUSSIA)**  
Phone : +7 499 110 71 06  
Fax : +7 499 110 71 06  
E-mail : russia@yg1.ru

**YG-1 CO., LTD.**

### HEAD OFFICE

211, Sewolcheon-ro, Bupyeong-gu, Incheon, Korea  
PHONE: +82-32-526-0909  
http://www.yg1.kr E-mail:yg1@yg1.kr